

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ**

Акриловый Грунт SHS 4:1

ПРОДУКТЫ

Акриловый Грунт SHS 4:1 – Наполнительный Грунт для всех видов металлов в том числе оцинковки и алюминия.

Отвердитель 1:4 для Наполнительного Грунта SHS 4:1.

Разбавитель для акриловых продуктов.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный 2-х компонентный Акриловый Грунт с высокой адгезией к стали, алюминию, оцинкованной стали, полиэфирным шпатлевкам и старым ЛКП.

Предназначен для кузовного ремонта.

- ✓ Отличная адгезия к трудным поверхностям.
- ✓ Легко размешивается и наносится.
- ✓ Высокая стабильность на вертикальных поверхностях.
- ✓ Хорошие наполняющие и изолирующие свойства.
- ✓ Легко обрабатывается.

Цвет – белый, светло-серый, черный.

Степень глянца – матовый.

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

VOC при 10% разбавителя = 460 [г/л]

VOC при 20% разбавителя = 510 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. В/3) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Акриловый Грунт SHS 4:1 можно наносить на:

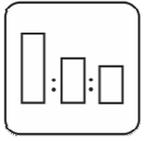
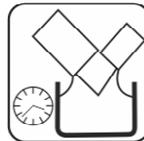
- ✓ Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные.
- ✓ Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная.
- ✓ Отшлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP).
- ✓ Полиэфирные шпатлевки.
- ✓ Эпоксидные грунты.
- ✓ Реактивные грунты.
- ✓ Старые ЛКП в хорошем состоянии или заводские покрытия предварительно матированные и обезжиренные.

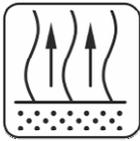
Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

Для шлифования рекомендуем:

- наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRP P400) (для шлифования вручную по мокрому, по сухому)
- наждачную бумагу с градацией P180÷P220 (для машинного шлифования по сухому).

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	<p>Применение Для кузовного ремонта. В качестве изолирующей грунтовки (тонкослойной) или поронаполнителя.</p>										
	<table border="0"> <thead> <tr> <th data-bbox="336 1133 520 1205">Пропорции смешивания</th> <th data-bbox="679 1133 778 1162">Объем</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="336 1245 419 1283">Грунт</td> <td data-bbox="708 1245 807 1283">4 части</td> </tr> <tr> <td data-bbox="336 1283 520 1321">Отвердитель</td> <td data-bbox="708 1283 807 1321">1 часть</td> </tr> <tr> <td data-bbox="336 1321 520 1359">Разбавитель</td> <td data-bbox="708 1321 1090 1359">10% (для порозаполнителя)</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="708 1359 1187 1397">20% (для изолирующей грунтовки)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Тщательно перемешать до получения однородной массы.</p>	Пропорции смешивания	Объем	Грунт	4 части	Отвердитель	1 часть	Разбавитель	10% (для порозаполнителя)		20% (для изолирующей грунтовки)
Пропорции смешивания	Объем										
Грунт	4 части										
Отвердитель	1 часть										
Разбавитель	10% (для порозаполнителя)										
	20% (для изолирующей грунтовки)										
	<p>Рабочая вязкость Около 40-50 сек при 20°C (для порозаполнителя) Около 25-30 сек при 20°C (для изолирующей грунтовки)</p>										
	<p>Жизнеспособность Около 60 минут при 20°C</p>										

	<p>Параметры нанесения 1÷3 слоя; 60÷300µm в зависимости от размера сопла пистолета.</p> <p>Параметры для пистолета RP Сопло: 1,6÷2,0 mm; Давление: 2,0-2,2 bar.</p> <p>Параметры для пистолета HVLP Сопло: 1,5÷1,9 mm; Входное давление: 2 bar.</p>
	<p>Время испарения</p> <p>Между слоями: около 5÷10 минут Перед прогревами: около 5-15 мин</p> <p>Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.</p>
	<p>Время отверждения при 20°C. Порозаполнитель (130-300 мк) готов к шлифованию на следующий день. Грунтовка (60-130 мк) готова к шлифованию через 3-4 ч.</p> <p>Время отверждения при 60°C. Порозаполнитель (130-300 мк) готов к шлифованию после 35-40 мин сушки после остужения поверхности примерно через 2ч. Грунтовка (60-130 мк) готов к шлифованию после 25-30 мин сушки после остужения поверхности примерно через 2ч.</p> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения</p>
	<p>Инфракрасная сушка IR</p> <p>Порозаполнитель (130-250 мк) 15÷20 при КВ Грунтовка (60-130 мк) 10÷15 при КВ Время сушки может измениться в зависимости от вида сушки.</p>
	<p>Шлифование по сухому</p> <p>Машинное шлифование : P360÷P500. Шлифование вручную: P280÷P360.</p>
	<p>Шлифование по мокрому</p> <p>Шлифование вручную: P800÷P1000.</p>

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На Акриловый Грунт можно наносить:

- ✓ 1 компонентные Базовые Краски.

TROTON Sp. z.o.o

Address: Ząbrowo 14A, 78-120 Gościno, Poland, Tel: +48 94 35 123 94
Tel/Fax: +48 94 35 126 22 Website: www.troton.com.pl Email: troton@troton.com.pl

- ✓ 2 компонентные Лаки.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- ✓ **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- ✓ Наилучшие результаты во время применения грунта достигаются при комнатной температуре. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
- ✓ Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- ✓ Помещения должны хорошо проветриваться.
- ✓ Покрасочных пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в Паспорте Безопасности опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

Примечание:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Акриловый SHS 4:1 – 12 месяцев от даты производства.

Отвердитель 1:4 Акрилового Грунта SHS – 12 месяцев от даты производства.

Технический паспорт является описанием наших продуктов и руководством по их применению. Вся информация содержащаяся в документе основывается на тщательных лабораторных исследованиях, многолетнем опыте изготовителя и действующем законодательстве ЕС.

Перед применением продукта Пользователь обязан ознакомиться со всеми соответствующими документами и инструкциями по применению продукта (Паспорт Безопасности (MSDS), Технический Паспорт (TDS) и др). Ответственность за безопасность применения продукта согласно внутренним требованиям норм и регламентов по безопасности полностью лежит на пользователе.

Любое лицо, использующее данный продукт в определенных целях, отличных от указанных в технической документации, без предварительного получения от производителя письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск.

Производитель не гарантирует полноту и достоверность предоставленной информации. Все рекомендации или заявления, содержащиеся в документации продукта являются максимально верными, насколько это может быть нам известно. Знания пользователя, качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие другие факторы, влияющие на применение продукта и конечный результат, находятся вне нашего контроля. Таким образом, мы не несем какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих прямых функций, а также за любой ущерб или вред, возникший в результате применения продукта. Информация, содержащаяся в данной Технической Инструкции, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования.

ООО «TROTON» г. Зомброво. Польша